

**Säulenbohrmaschine**

**OPTIdrill DP 33V Aktions-Set**

Mit elektronisch regelbarem Antrieb in modernem Design

**OPTIMUM**<sup>®</sup>  
MASCHINEN - GERMANY

**Artikelnummer** ▼

3020680SET

**Marke** ▼

Optimum

**Warengruppe** ▼


302



**Lieferumfang** ▼

- Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter
- T-Nutensteine
- Austreiber

**Stammdaten** ▼

Ursprungsland	EAN	Zolltarifnummer	Mengeneinheit
 China	4036351335436	84592900	Stück

**Beschreibung** ▼

- Industriemotor
- Leise laufende Spindel dank neuem Spindeldesign
- Maschinenbedienung mit Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit  $\leq 0,02$  mm in der Bohrspindel gemessen
- Rechts-/Linkslauf
- Präzisions-Spindelbohrung
- Bedienpanel mit bedienerfreundlicher, schmutz- und wasserresistenter Folientastatur
- Drehzahlanzeige
- Separater Not-Halt-Schlagschalter
- Gewindeschneidfunktion
- Präzise gearbeiteter, stabiler Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten mit umlaufender Kühlwasserrinne, Seitlich um  $\pm 45^\circ$  kippbar und um  $360^\circ$  drehbar
- Digitaler Tiefenmesser
- LED-Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- Dickwandige Stahlsäule für hohe Kraftaufnahme und Stabilität
- Massive, groß dimensionierte Grundplatte mit T-Nuten
- Schwere Ausführung der gesamten Maschine

## Medieninformationen ▼



### Riemenantrieb

- Hochwertige Gates Riemen
- Die gezahnten Keilriemen ermöglichen eine höhere Kraftübertragung auf die Welle durch ihren kleineren Umschlingungswinkel an den Keilriemenscheiben
- Einfache Verstellung der Riemen Spannung über Exzenter (Kniehebel)



**Siemens SINAMICS V 20 Frequenzumrichter**

- Energiesparfunktionen
- Fortschrittliche Kühlung
- Made in EU



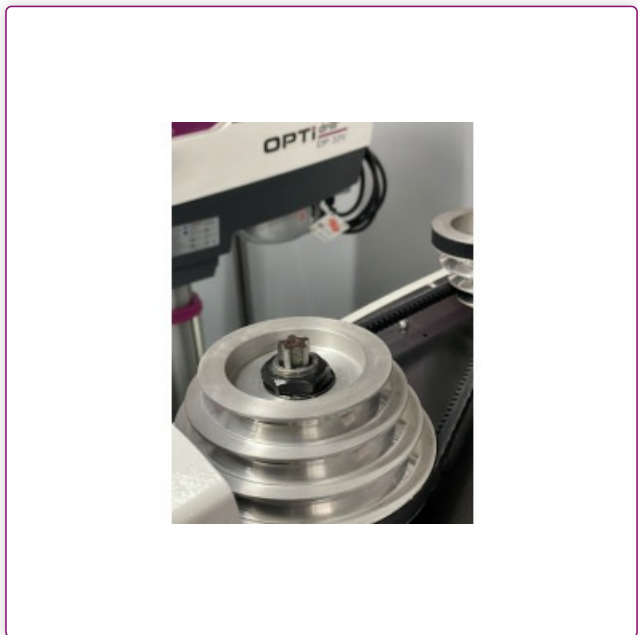
**Modernes Bedienkonzept**

- Gut ablesbares digitales Display für die Anzeige von Drehzahl, Tiefenanzeige und Nullpunkt



**Bohrtisch**

- Präzise gearbeitet
- Stabil mit diagonal verlaufenden T-Nuten



**Spindel**


- Hervorragende Laufruhe dank neuartiger Spindelgeometrie

**Technische Daten** ▾

Abmessungen und Gewichte			
Säulendurchmesser	92 mm	Länge (Produkt) ca.	945 mm
Breite/Tiefe (Produkt) ca.	480 mm	Höhe (Produkt) ca.	1880 mm
Gewicht (Netto) ca.	177 kg		
Bohrleistung			
Bohrleistung Stahl (S235JR)	30 mm	Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	25 mm

Bohrtisch			
Bohrtisch Arbeitsfläche Länge	387 mm	Bohrtisch Arbeitsfläche Breite	387 mm
Bohrtisch Art der T-Nuten	diagonal verlaufend	Bohrtisch T-Nuten Größe	14 mm
Bohrtisch T-Nuten Anzahl	2	Abstand Spindel - Bohrtisch max.	775 mm
Drehzahlbereich			
Drehzahlbereich	70 – 2800 min <sup>-1</sup>	Anzahl der Drehzahlbereiche	9 Stufen
Steuerung der Drehzahlregelung	stufenlos regelbar		
Elektrische Daten			
Leistung Antriebsmotor	1,1 kW	Anschlussspannung	400 V
Netzfrequenz	50 Hz		
Maschinenfuß			
Abstand Spindel - Maschinenfuß max.	1300 mm	Maschinenfuß Arbeitsfläche Länge	270 mm
Maschinenfuß Arbeitsfläche Breite	327 mm	Maschinenfuß T-Nuten Größe	16 mm
Maschinenfuß T-Nuten Anzahl	2	Maschinenfuß T-Nuten Abstand	150 mm
Spindel			
Pinolenhub	125 mm	Spindelaufnahme	MK 4
Ausladung	270 mm	Bohrkopf Drehung	360 °
Bohrkopf Neigung	45 °		

## Set-Artikel ▾




**Maschinenschraubstock**  
**BMP 160**

**Artikelnummer** ▾ 3052616

**Verfügbarkeit** ▾ Auf Lager  
Sofort lieferbar

**Bestellung** ▾ Ab 1 Stück

**Preisinformationen** ▾



Preisangaben auf diesem Datenblatt sind unverbindliche Preisempfehlungen, freibleibend, in €, zzgl. der gesetzlich gültigen USt., zzgl. Verpackungs-, Versand-, Transport-, Entlade-, Aufbau- und ggf. Einweisungskosten. Verkaufspreise der Händler können abweichen. Für Druckfehler, Irrtümer oder fehlerhafte Darstellung wird nicht gehaftet. Technische und optische Änderungen sind vorbehalten. Abbildung erfolgt teilweise mit optionalem Zubehör.